

### Seil- und Gurtablängmaschine Typ HSG-G2S-50/80/100-E

Mit unserem thermischen Schneidesystem können synthetische Gurte, Bänder und Seile abgelängt werden.

Direkt beheizte Schneiden, ohne Heizpatrone, trennen durch Wärme und verschmelzen die Kanten in einem Arbeitsgang, so dass ein Ausfransen verhindert wird.

Zum thermischen Schneiden wird unsere bewährte Schneidenanordnung mit zwei Schneiden gegeneinander ohne Unterlage eingesetzt.

Vollautomatische Funktion:

- Material von der Rolle oder aus der Tonne abziehen.
- Längenmessung.
- Stückzähler.
- Schneiden.
- Automatische Material-Endabschaltung.



#### Technische Daten:

Bedienung :	Bedien-Panel (Siemens OP77A).
Transportgeschwindigkeit :	0-50 m/min. stufenlos verstellbar.
Bewegung der Schneide(n):	Pneumatisch.
Gurtbreite:	50 - 80 - 100 mm (je nach Typ).
Gurtdicke:	Max. 5mm.
Seildurchmesser:	Max. 10mm.
Längenmessung:	1 - 1000 m, einstellbar in Millimeter, Anzeige digital.
Stückzahlerfassung:	Mit Vorgabe, nach Erreichen der eingestellten Stückzahl hält die Maschine an. Stückzahl und Vorgabe sind getrennt ablesbar. Anzeige digital.
Betrieb:	Vollautomatisch. Bei Materialende oder Störung schaltet die Maschine ab.
Trennelement:	Elektrisch direkt beheizte Schneiden, Aufheizung in ca. 90 Sekunden auf bis 600°C.
Steuerung :	Speicherprogrammierbar (SPS).
Temperatur :	100 - 600°C, stufenlos einstellbar.
Netzspannung:	230 Volt - 50/60Hz.
Leistungsaufnahme:	800 VA.
Druckluft :	6 bar.
Abmessungen :	700mm x 640mm x 615 mm (B x H x T) je nach Ausführung.
Gewicht :	ca. 80 kg; je nach Ausführung.

#### Optionale Zusatzausstattungen:

- Kaltschnitt mit Scherenschnitt.
- Abrollung nach Erfordernis.

